

- Il Robot **WINNER GREEN** rivoluziona il mondo della pallettizzazione con un innovativo sistema che, anziché disperdere l'energia cinetica in forma di calore durante la frenata, ne consente il recupero sotto forma di energia elettrica, nuovamente spendibile per l'alimentazione dei suoi dispositivi elettrici.
- Il sistema di contenimento e recupero dei costi energetici denominato **K.E.R.S** (Kinetic Energy Recovery System) applicato in seguito ad una evoluzione tecnologica progettuale, consente una importante "riduzione di energia spesa per ogni ciclo di pallettizzazione".
- Struttura in carpenteria metallica verniciata.
- Basamento con ralla dentata e riduttore coassiale.
- Colonna verticale con guide di scorrimento per il braccio.
- Braccio rigido con guide per la traslazione del carrello.
- Carrello scorrevole lungo il braccio con fissaggio per la testa di presa prodotto.
- Testa di presa prodotto rotante di 360° sul proprio asse.
- Soffietto in poliammide a protezione delle guide di scorrimento verticali.
- Linee di produzione servite 1-2 (anche con formati diversi di prodotto contemporaneamente).
- Pallet in pallettizzazione 1-2.
- Numero assi servocontrollati 4.
- Con **WINNER 500 GREEN** potenzialità di **380 ÷ 450 cicli/ora**.
- Con **WINNER 600 GREEN** potenzialità di **540 ÷ 600 cicli/ora**.
- La potenzialità massima del robot si intende a produzione continua, esclusi i tempi morti derivati dall'eventuale arresto del robot durante le fasi di lavorazione.
- **Motoriduttori brushless ad alta efficienza e inverter SEW EURODRIVE.**

- The **WINNER GREEN** robot revolutionizes the world of palletising with an innovative system which, instead of dispersing the kinetic energy in the form of heat during braking, it allows a recovery in the form of **electric power**, spendable again for the power supply of its electrical devices.
- The controlling and recovery of energy costs system called **K.E.R.S**. (Kinetic Energy Recovery System) applied in response to a design technological evolution, allows an important "energy reduction for each palletising cycle".
- Painted metal frame.
- Basement with toothed fifth wheel and coaxial reduction gear.
- Vertical column with slipping guides for the arm.
- Fixed arm with guides for carriage traverse.
- Carriage slipping on the arm with fixing of product picking up head.
- Product picking-up head rotating 360° on its axis.
- Polyamide bellows to protect the vertical sliding guides.
- Production lines served 1-2 (with different product sizes simultaneously also).
- Palletising pallet 1-2.
- Number of servocontrolled axes 4.
- With **WINNER 500 GREEN** capacity of **380 ÷ 450 cycles/hour**.
- With **WINNER 600 GREEN** capacity of **540 ÷ 600 cycles/hour**.
- The maximum capacity of the robot is referred to continuous production, excluding dead times coming from the eventual stop of the robot during working phases.
- **SEW EURODRIVE high efficiency brushless gearmotors and inverter.**

WINNER green



Modello Model	WinnerGreen 500	WinnerGreen 600
Potenzialità cicli ora Capacity (cycle/hour)	380 ÷ 450	540 ÷ 600
Colli movimentabili ciclo Handling packages/cycle	1 - 4	1 - 4
Portata utile max Max load	50 kg	50 kg
Azionamenti Drives	Brushless	Brushless
Potenza assorbita Absorbed power	2 kW	4 kW
Assi controllati Controlled axes	4	4
Linee servite Served lines	1 - 2	1 - 2
Pallet serviti Served pallets	1 - 2	1 - 2