

# WINNER SCARA green



**-70%**  
energy consumption



Modello Model	Winner Scara Green 800
Potenzialità cicli ora Capacity (cycle/hour)	660 ÷ 720
Colli movimentabili ciclo Handling packages/cycle	1 - 4
Portata utile max Max load	50 kg
Azionamenti Drives	Brushless
Potenza assorbita Absorbed power	6 kW
Assi controllati Controlled axes	4
Linee servite Served lines	1-2
Pallet serviti Served pallets	1-2

- Il Robot **WINNER GREEN** rivoluziona il mondo della pallettizzazione con un innovativo sistema che, anziché disperdere l'energia cinetica in forma di calore durante la frenata, ne consente il recupero sotto forma di energia elettrica, nuovamente spendibile per l'alimentazione dei suoi dispositivi elettrici.
- Il sistema di contenimento e recupero dei costi energetici denominato **K.E.R.S.** (Kinetic Energy Recovery System) applicato in seguito ad una evoluzione tecnologica progettuale, consente una importante "riduzione di energia spesa per ogni ciclo di pallettizzazione".
- Struttura in carpenteria metallica verniciata.
- Basamento con ralla dentata e riduttore coassiale.
- Colonna verticale con guide prismatiche per lo scorrimento del braccio.
- Braccio principale con idonea articolazione dove viene calettato il motoriduttore di rotazione del braccio secondario.
- Braccio secondario calettato sul principale e predisposto per il fissaggio della testa di presa prodotto.
- Testa di presa prodotto rotante di 360° sul proprio asse.
- Soffietto in poliammide a protezione delle guide di scorrimento verticali.
- Linee di produzione servite 1+2 (anche con formati diversi di prodotto contemporaneamente).
- Pallet in pallettizzazione 1+2.
- Numero assi servocontrollati 4.
- Con **SCARA WINNER 800 GREEN** potenzialità di 660 ÷ 720 cicli/ora.
- La potenzialità massima del robot si intende a produzione continua, esclusi i tempi morti derivati dall'eventuale arresto del robot durante le fasi di lavorazione.
- Motoriduttori brushless ad alta efficienza e inverter SEW EURODRIVE.**

- The **WINNER GREEN** robot revolutionizes the world of palletising with an innovative system which, instead of dispersing the kinetic energy in the form of heat during braking, it allows a recovery in the form of **electric power**, spendable again for the power supply of its electrical devices.
- The controlling and recovery of energy costs system called **K.E.R.S.** (Kinetic Energy Recovery System) applied in response to a design technological evolution, allows an important "energy reduction for each palletising cycle".
- Painted metal frame.
- Basement with toothed fifth wheel and coaxial reduction gear.
- Vertical column with prismatic guide for the sliding of the arm.**
- Main arm with suitable articulation where is fitted the gearmotor for the rotation of the secondary arm.**
- Secondary arm fitted on the main one and predisposed for the fixing of the head to pick up the product.**
- Product picking-up head rotating 360° on its axis.
- Polyamide bellows to protect the vertical sliding guides.
- Production lines served 1+2 (with different product sizes simultaneously also).
- Palletising pallet 1+2.
- Number of servocontrolled axes 4.
- With SCARA WINNER 800 GREEN capacity of 660 ÷ 720 cycles/hour.**
- The maximum capacity of the robot is referred to continuous production, excluding dead times coming from the eventual stop of the robot during working phases.
- SEW EURODRIVE high efficiency brushless gearmotors and inverter.**